

REDUKTOR CIŚNIENIA FG 500 DN50

FG 500 DN50 - pojedynczy reduktor

FGB 500 DN50 - reduktor z UPSO - OPSO (zawór szybkozamykający)

FGB-M 500 DN50 - wersja monitor z UPSO - OPSO (zawór szybkozamykający)

CHARAKTERYSTYKA

- Reduktor typu zrównoważonego
- Wbudowany zawór nadmiarowy
- Zintegrowane urządzenie zapobiegające skokom ciśnienia
- Wersja dla niskiego / średniego / wysokiego ciśnienia
- Wysoka dokładność regulacji
- Duża przepustowość
- W pełni zbalansowana konstrukcja
- Połączenia gwintowane lub kołnierzowe (opcjonalnie)
- Kompaktowa konstrukcja
- Łatwa konserwacja
- Wersja monitor (opcjonalnie)
- Zgodność z Dyrektywą 2014/68/UE, normami EN 334 / EN 13438

**ZASTOSOWANIE**

Reduktory ciśnienia gazu MONDIAL z serii FG / FGB / FGB-M to precyzyjne regulatory zaprojektowane do redukcji ciśnienia gazów takich jak metan (gaz ziemny) i LPG (gaz płynny, propan, propan-butan) w różnych aplikacjach przemysłowych i komercyjnych. Reduktory doskonale sprawdzają się w instalacjach, w których konieczna jest precyzyjna kontrola ciśnienia oraz szybka reakcja na zmiany przepływu gazu.

Reduktory z tej serii są stosowane m.in. w: instalacjach zasilających kotły gazowe i systemy grzewcze, liniach zasilania palników przemysłowych i pieców technologicznych, stacjach redukcji ciśnienia sieci gazowych, zakładach produkcyjnych, magazynowych i usługowych, instalacjach wymagających wysokiej precyzji ustawienia ciśnienia i szybkiej reakcji na zmiany obciążenia.

INFORMACJE O PRODUKCIE

Regulatory MONDIAL typu zrównoważonego to reduktory sprężynowe bezpośredniego działania, sterowane za pomocą membrany i sprężyny oporowej. Działają w taki sposób, aby utrzymać stałe ciśnienie na wyjściu, nawet jeśli ciśnienie na wejściu nagle rośnie lub spada. Oznacza to, że przy zmianach ciśnienia na wejściu, ciśnienie na wyjściu pozostaje stabilne i utrzymuje się na zadanym poziomie, bez wahań. Działają więc jak stabilizator ciśnienia. Reduktory ciśnienia z serii FG posiadają konstrukcję „od góry”, co pozwala na łatwą konserwację bez zdejmowania korpusu z rurociągu.

Seria FG obejmuje różne warianty reduktorów w zależności od potrzeb instalacji:

FG - standardowy reduktor ciśnienia, kontrolujący ciśnienie wyjściowe zgodnie z nastawą membrany i sprężyny.

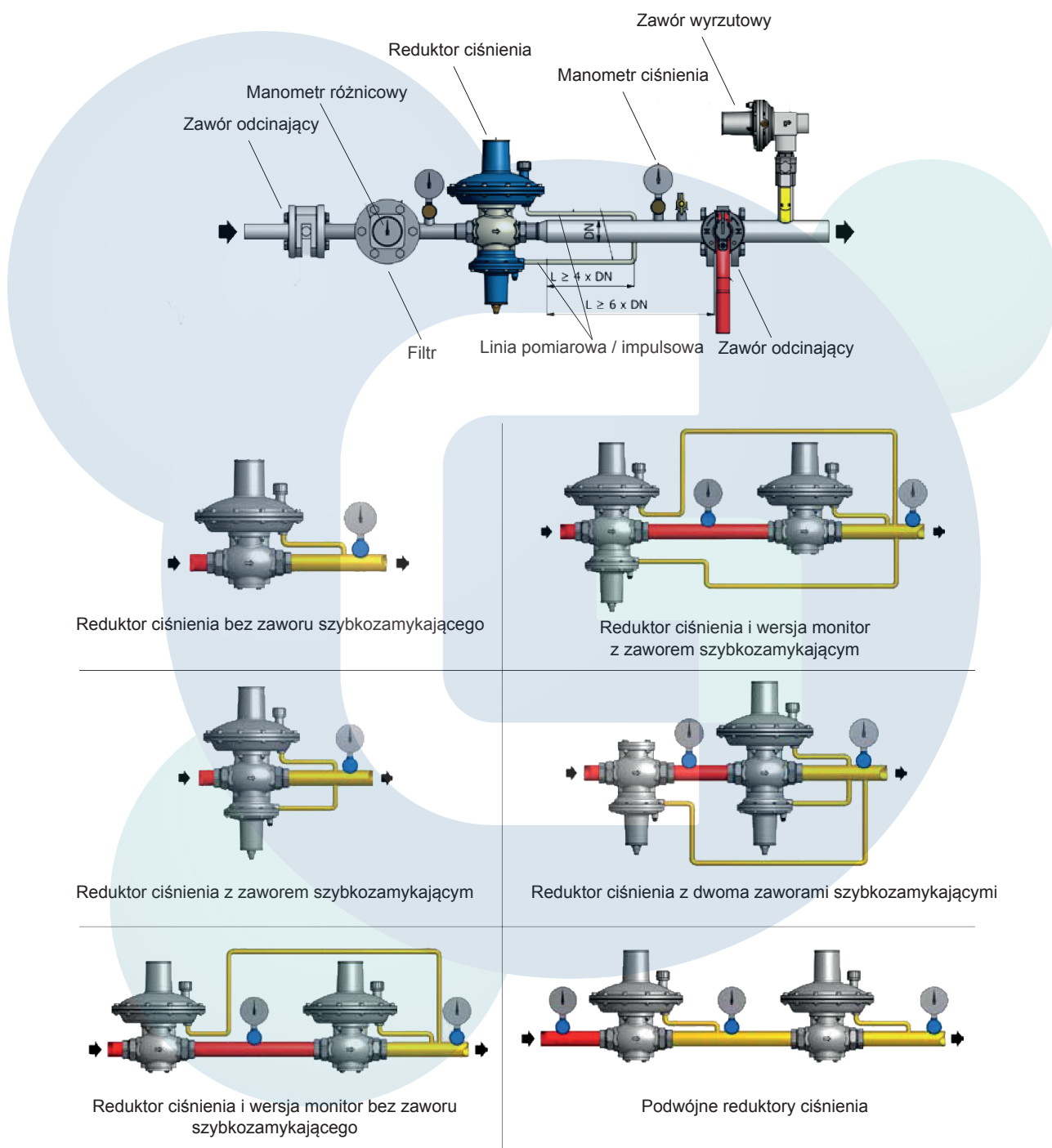
FGB - wersja z zaworem szybkozamykającym OPSO / UPSO (SSV), który automatycznie odcina dopływ gazu przy przekroczeniu dopuszczalnych poziomów ciśnienia po stronie wylotowej.

FGB-M - wersja monitorowana, łącząca funkcję regulatora z dodatkową funkcją nadzoru bezpieczeństwa, która przejmuje kontrolę przepływu, jeśli główny reduktor ulegnie awarii.

Reduktory FG / FGB / FGB-M posiadają oznaczenie CE i zostały zatwierdzone przez BUREAU VERITAS zgodnie z Dyrektywą Ciśnieniową 97/23/EC PED zgodnie z normami EN 334 / EN 14382 co potwierdza bezpieczeństwo i jakość wykonania.

GASCONCEPT
UL. SKŁADOWA 13
09 - 100 PŁOŃSK
TEL.: +48 696 023 713
EMAIL: info@gasconcept.com
WEB: www.gasconcept.com

Kopowanie, przetwarzanie, rozpowszechnianie tych materiałów w całości lub w części bez zgody firmy Gasconcept jest zabronione





Karta katalogowa reduktora
MONDIAL mod. FG 500 DN50

Zgodne z Dyrektywą 2014/68/UE

DANE TECHNICZNE

Rozmiar	DN50 x DN50
Przyłącza	Gwintowane EN 10226 lub NPT, Kołnierzowe UNI (PN) - ANSI
Zakres ciśnienia wlotowego	BP - MP 0,5 - 10 bar / 7,5 - 145 psi, TR 0,5 - 20 bar / 7,5 - 290 psi
Zakres ciśnienia wylotowego	15 - 4000 mbar / 0,21 - 60 psi
Klas dokładności AG%	5 / 10
Klasa ciśnienia zamykania SG%	do 20
Temperatura projektowa TS	-20 / +60°C
Temperatura otoczenia	-30 / +60°C
Ciśnienie projektowe PS	20 bar / 290 psi
Dopuszczalne rodzaje gazów	Gaz ziemny, LPG, azot, powietrze, dowolny niekorozyjny gaz
Urządzenia zabezpieczające	Wbudowany zawór upustowy (standard), SSV / UPSO-OPSO (opcja)
Normy projektowe / aprobaty	EN 334 / EN 14382 / Dyrektywa dotycząca urządzeń ciśnieniowych 97/23/WE PED, CE-1370-PED-B-GBV001-13ITA-revA (Burea Veritas) (oznaczenie CE)
Na życzenie	FG-M lub FGB-M wersja monitor

INFORMACJE, KTÓRE NALEŻY PODAĆ PRZY SKŁADANIU ZAMÓWIENIA

- Typ reduktor (BP - MP - TR)
- Ciśnienie wlotowe
- Ciśnienie wylotowe
- Rodzaj przyłączy (gwintowane lub kołnierzowe)

OPCJONALNIE

- Ciśnienie dla OPSO*
- Ciśnienie dla UPSO*

*jeśli wymagane

GASCONCEPT
UL. SKŁADOWA 13
09 - 100 PŁOŃSK
TEL.: +48 696 023 713
EMAIL: info@gasconcept.com
WEB: www.gasconcept.com

Kopiowanie, przetwarzanie, rozpowszechnianie tych materiałów w całości lub w części bez zgody firmy Gasconcept jest zabronione



Karta katalogowa reduktora
MONDIAL mod. FG 500 DN50

Zgodne z Dyrektywą 2014/68/UE

PRZEPUSTOWOŚĆ REDUKTORÓW MONDIAL FG 500 DN50

Ciśnienie wlotowe		Przepływ - Q (stm ³ /h)					
		Pd = 20 [mbar]	Pd = 50 [mbar]	Pd = 80 [mbar]	Pd = 100 [mbar]	Pd = 120 [mbar]	Pd = 150 [mbar]
500	mbar	491	481	470	463	455	442
750	mbar	614	608	601	597	592	584
1	bar	725	721	717	713	710	704
1,5	bar	940	940	940	940	940	940
2	bar	1080	1115	1127	1127	1127	1127
2,5 - 10	bar	1080	1115	1145	1170	1190	1220

Ciśnienie wlotowe		Przepływ - Q (stm ³ /h)					
		Pd = 180 [mbar]	Pd = 200 [mbar]	Pd = 250 [mbar]	Pd = 300 [mbar]	Pd = 350 [mbar]	Pd = 400 [mbar]
500	mbar	428	417	389	355	313	261
750	mbar	575	569	552	533	511	487
1	bar	699	694	683	670	656	640
1,5	bar	940	940	909	902	895	887
2	bar	1127	1127	1127	1127	1127	1127
2,5	bar	1250	1270	1314	1314	1314	1314
3 - 10	bar	1250	1270	1325	1380	1430	1485

Ciśnienie wlotowe		Przepływ - Q (stm ³ /h)					
		Pd = 500 [mbar]	Pd = 1000 [mbar]	Pd = 1500 [mbar]	Pd = 2000 [mbar]	Pd = 3000 [mbar]	Pd = 4000 [mbar]
750	mbar	425	-	-	-	-	-
1	bar	603	-	-	-	-	-
1,5	bar	867	694	-	-	-	-
2	bar	1090	990	775	-	-	-
2,5	bar	1314	1233	1101	849	-	-
3	bar	1501	1425	1363	1203	-	-
4	bar	1590	1875	1814	1731	1386	-
5	bar	1590	2115	2249	2176	1977	1549
7	bar	1590	2115	2640	2997	2900	2723
10	bar	1590	2115	2640	3165	4119	4119
15	bar	1590	2115	2640	3165	4220	5270

Powyższa tabela daje maksymalny przepływ w m³/h w standardowych warunkach ciśnienia bezwzględnego 1.013 bar i temperaturze 15°C przy AC 10% - SG 20%.

Dla reduktorów wyposażonych w wewnętrzną rurkę impulsową zaleca się, aby prędkość wylotowa nie przekraczała 20 m/s.

Dla reduktorów wyposażonych w zewnętrzną rurkę impulsową zaleca się, aby prędkość wylotowa nie przekraczała 150 m/s w celu ograniczenia emisji hałasu.

- Przepływ Q [stm³/h] = w odniesieniu do gazu ziemnego
- Konwersja na LPG w kg/h = x 1.2
- Konwersja na azot = x 0,789.

GASCONCEPT
UL. SKŁADOWA 13
09 - 100 PŁOŃSK
TEL.: +48 696 023 713
EMAIL: info@gasconcept.com
WEB: www.gasconcept.com

Kopiowanie, przetwarzanie, rozpowszechnianie tych materiałów w całości lub w części bez zgody firmy Gasconcept jest zabronione



Karta katalogowa reduktora
MONDIAL mod. FG 500 DN50

Zgodne z Dyrektywą 2014/68/UE

WYKAZ SPRĘŻYN DO REDUKTORÓW MONDIAL FG/FGB/FGB-M 500 DN50

TYP REDUKTORA	KOD SPRĘŻYNY	ZAKRES CIŚNIENIA WYLOTOWEGO	
		MIN	MAX
BP	RCK0510	15	25
	RCK0520_Rev01	25	40
	RCK0530	40	60
	RCK0540	60	80
	RCK0550	80	120
	RCK0560	120	160
MP	RCK0570	150	200
	RCK0580	200	300
	RCK0590	280	400
TR1	RCK0580	380	520
	RCK0590	520	750
	RCK0600	750	1100
	RCK0610	1100	2000
	RCK0630	2000	3000
	RCK0640	3000	4000

GASCONCEPT
UL. SKŁADOWA 13
09 - 100 PŁOŃSK
TEL.: +48 696 023 713
EMAIL: info@gasconcept.com
WEB: www.gasconcept.com

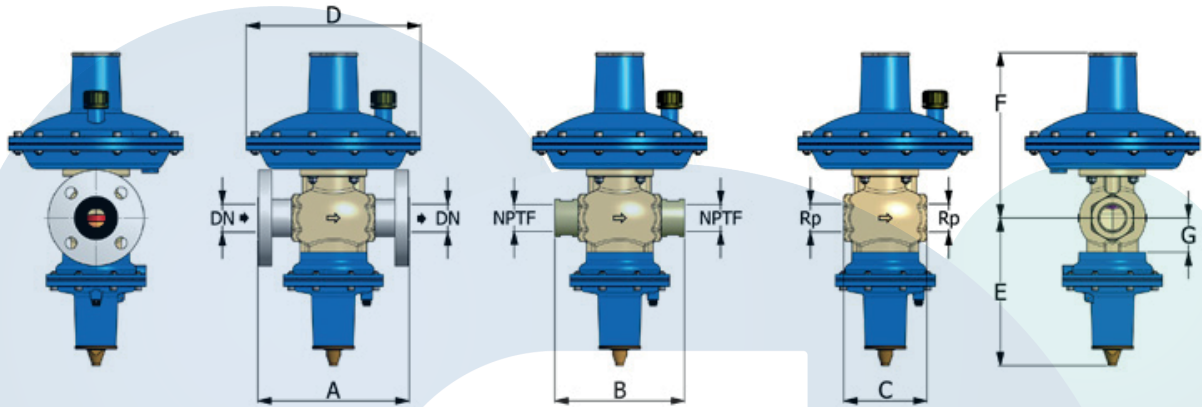
Kopiowanie, przetwarzanie, rozpowszechnianie tych materiałów w całości lub w części bez zgody firmy Gasconcept jest zabronione

WYMIARY I WAGI REDUKTORÓW MONDIAL FG 500 DN50

Kołnierze
PN16 / PN40
ANSI150 / ANSI300

Gwinty
ANSI / ASME B.1.20.1

Gwinty
EN 10226



Model	Przylączy		A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	F [mm]	G [mm]	Waga FG	Waga FGB / FGB-M
FG FGB FGB-M 500 DN50	Kołnierze UNI / ANSI	DN50 x DN50	254	-	-	300	215	330	75	19.5 kg	21 kg
	Gwinty NPT ANSI / ASME B1.20.1	NPTF 2" x 2"	-	254	-					14.5 kg	16 kg
	Gwinty równoległe EN 10226	Rp 2" x 2"	-	-	180					12.5 kg	14 kg