

REDUKTOR CIŚNIENIA FG 100

FG 100 - pojedynczy reduktor

FGB 100 - reduktor z UPSO - OPSO (zawór szybkozamykający)

FGB-M 100 - wersja monitor z UPSO - OPSO (zawór szybkozamykający)

CHARAKTERYSTYKA

- Reduktor typu zrównoważonego
- Wbudowany zawór nadmiarowy
- Zintegrowane urządzenie zapobiegające skokom ciśnienia
- Wersja dla niskiego / średniego / wysokiego ciśnienia
- Wysoka dokładność regulacji
- Duża przepustowość
- W pełni zbalansowana konstrukcja
- Połączenia gwintowane lub kołnierzowe (opcjonalnie)
- Kompaktowa konstrukcja
- Łatwa konserwacja
- Wersja monitor (opcjonalnie)
- Zgodność z Dyrektywą 2014/68/UE, normami EN 334 / EN 13438

**ZASTOSOWANIE**

Reduktory ciśnienia gazu MONDIAL z serii FG / FGB / FGB-M to precyzyjne regulatory zaprojektowane do redukcji ciśnienia gazów takich jak metan (gaz ziemny) i LPG (gaz płynny, propan, propan-butan) w różnych aplikacjach przemysłowych i komercyjnych. Reduktory doskonale sprawdzają się w instalacjach, w których konieczna jest precyzyjna kontrola ciśnienia oraz szybka reakcja na zmiany przepływu gazu.

Reduktory z tej serii są stosowane m.in. w instalacjach zasilających kotły gazowe i systemy grzewcze, liniach zasilania palników przemysłowych i pieców technologicznych, stacjach redukcji ciśnienia sieci gazowych, zakładach produkcyjnych, magazynowych i usługowych, instalacjach wymagających wysokiej precyzji ustawienia ciśnienia i szybkiej reakcji na zmiany obciążenia.

INFORMACJE O PRODUKCIE

Regulatory MONDIAL typu zrównoważonego to reduktory sprężynowe bezpośredniego działania, sterowane za pomocą membrany i sprężyny oporowej. Działają w taki sposób, aby utrzymać stałe ciśnienie na wyjściu, nawet jeśli ciśnienie na wejściu nagle rośnie lub spada. Oznacza to, że przy zmianach ciśnienia na wejściu, ciśnienie na wyjściu pozostaje stabilne i utrzymuje się na zadanym poziomie, bez wahań. Działają więc jak stabilizator ciśnienia. Reduktory ciśnienia z serii FG posiadają konstrukcję „od góry”, co pozwala na łatwą konserwację bez zdejmowania korpusu z rurociągu.

Seria FG obejmuje różne warianty reduktorów w zależności od potrzeb instalacji:

FG - standardowy reduktor ciśnienia, kontrolujący ciśnienie wyjściowe zgodnie z nastawą membrany i sprężyny.

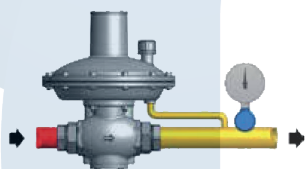
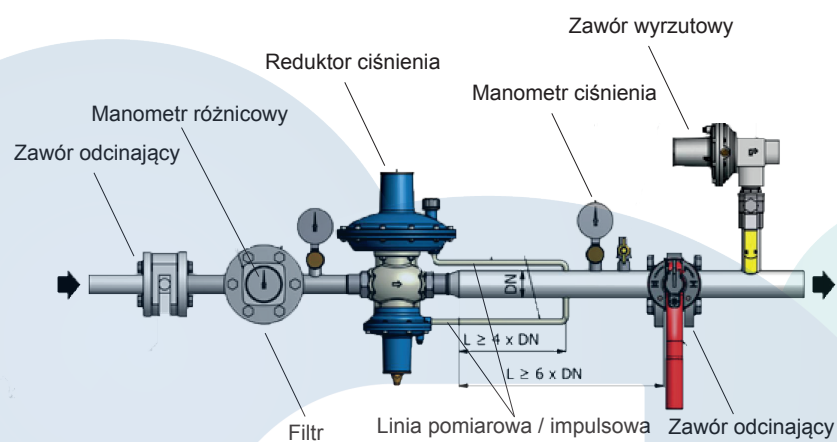
FGB - wersja z zaworem szybkozamykającym OPSO / UPSO (SSV), który automatycznie odcina dopływ gazu przy przekroczeniu dopuszczalnych poziomów ciśnienia po stronie wylotowej.

FGB-M - wersja monitorowana, łącząca funkcję regulatora z dodatkową funkcją nadzoru bezpieczeństwa, która przejmuje kontrolę przepływu, jeśli główny reduktor ulegnie awarii.

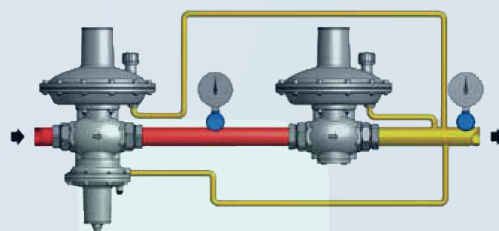
Reduktory FG / FGB / FGB-M posiadają oznaczenie CE i zostały zatwierdzone przez BUREAU VERITAS zgodnie z Dyrektywą Ciśnieniową 97/23/EC PED oraz zgodnie z normami EN 334 / EN 14382 co potwierdza bezpieczeństwo i jakość wykonania.

GASCONCEPT
UL. SKŁADOWA 13
09 - 100 PŁOŃSK
TEL.: +48 696 023 713
EMAIL: info@gasconcept.com
WEB: www.gasconcept.com

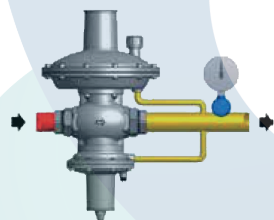
Kopowanie, przetwarzanie, rozpowszechnianie tych materiałów w całości lub w części bez zgody firmy Gasconcept jest zabronione



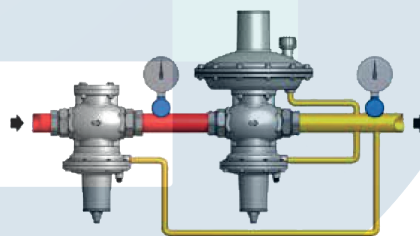
Reduktor ciśnienia bez zaworu szybkozamykającego



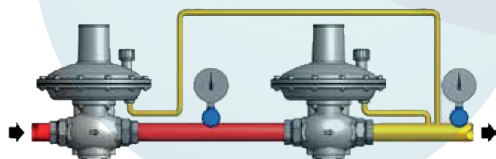
Reduktor ciśnienia i wersja monitor z zaworem szybkozamykającym



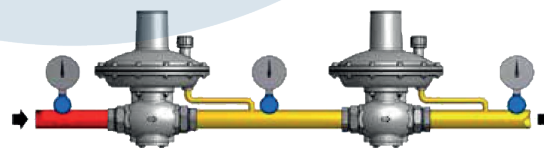
Reduktor ciśnienia z zaworem szybkozamykającym



Reduktor ciśnienia z dwoma zaworami szybkozamykającymi



Reduktor ciśnienia i wersja monitor bez zaworu szybkozamykającego



Podwójne reduktory ciśnienia



Karta katalogowa reduktora
MONDIAL mod. FG 100

Zgodne z Dyrektywą 2014/68/UE

DANE TECHNICZNE

Rozmiar	1"
Przyłącza	Gwintowane EN 10226 lub NPT, Kołnierzowe UNI (PN) - ANSI
Zakres ciśnienia wlotowego	BP - MP 0,5 - 10 bar / 7,5 - 145 psi, TR 0,5 - 20 bar / 7,5 - 290 psi
Zakres ciśnienia wylotowego	15 - 4000 mbar / 0,21 - 60 psi
Klas dokładności AG%	5 / 10
Klasa ciśnienia zamykania SG%	do 20
Temperatura projektowa TS	-20 / +60°C
Temperatura otoczenia	-30 / +60°C
Ciśnienie projektowe PS	20 bar / 290 psi
Dopuszczalne rodzaje gazów	Gaz ziemny, LPG, azot, powietrze, dowolny niekorozyjny gaz
Urządzenia zabezpieczające	Wbudowany zawór upustowy (standard), SSV / UPSO-OPSO (opcja)
Normy projektowe / aprobaty	EN 334 / EN 14382 / Dyrektywa dotycząca urządzeń ciśnieniowych 97/23/WE PED, CE-1370-PED-B-GBV001-13ITA-revA (Burea Veritas) (oznaczenie CE)
Na życzenie	Na życzenie

INFORMACJE, KTÓRE NALEŻY PODAĆ PRZY SKŁADANIU ZAMÓWIENIA

- Typ reduktor (BP - MP - TR)
- Ciśnienie wlotowe
- Ciśnienie wylotowe
- Rodzaj przyłączy (gwintowane lub kołnierzowe)

OPCJONALNIE

- Ciśnienie dla OPSO*
- Ciśnienie dla UPSO*

*jeśli wymagane

GASCONCEPT
UL. SKŁADOWA 13
09 - 100 PŁOŃSK
TEL.: +48 696 023 713
EMAIL: info@gasconcept.com
WEB: www.gasconcept.com

Kopiowanie, przetwarzanie, rozpowszechnianie tych materiałów w całości lub w części bez zgody firmy Gasconcept jest zabronione



Karta katalogowa reduktora
MONDIAL mod. FG 100

Zgodne z Dyrektywą 2014/68/UE

PRZEPUSTOWOŚĆ REDUKTORÓW MONDIAL FG/FGB/FGB-M 100

Ciśnienie wlotowe		Przepływ - Q (stm ³ /h)					
		Pd = 20 [mbar]	Pd = 50 [mbar]	Pd = 80 [mbar]	Pd = 100 [mbar]	Pd = 120 [mbar]	Pd = 150 [mbar]
500	mbar	106	103	101	100	98	95
750	mbar	132	131	129	128	127	126
1	bar	156	155	154	154	153	152
1,5	bar	202	202	202	202	202	202
2	bar	242	242	242	242	242	242
2,5	bar	280	283	283	283	283	283
3-10	bar	280	290	300	300	300	310

Ciśnienie wlotowe		Przepływ - Q (stm ³ /h)					
		Pd = 180 [mbar]	Pd = 200 [mbar]	Pd = 250 [mbar]	Pd = 300 [mbar]	Pd = 350 [mbar]	Pd = 400 [mbar]
500	mbar	92	90	84	76	67	56
750	mbar	124	122	119	115	110	105
1	bar	150	149	147	144	141	138
1,5	bar	202	202	196	194	193	191
2	bar	242	242	242	242	242	242
2,5	bar	283	283	283	283	283	283
3	bar	323	323	323	323	323	323
4 - 10	bar	325	330	340	350	370	380

Ciśnienie wlotowe		Przepływ - Q (stm ³ /h)					
		Pd = 500 [mbar]	Pd = 1000 [mbar]	Pd = 1500 [mbar]	Pd = 2000 [mbar]	Pd = 3000 [mbar]	Pd = 4000 [mbar]
750	mbar	92	-	-	-	-	-
1	mbar	130	-	-	-	-	-
1,5	bar	187	149	-	-	-	-
2	bar	235	213	167	-	-	-
2,5	bar	283	265	237	183	-	-
3	bar	323	312	293	259	-	-
4	bar	403	403	390	372	298	-
5	bar	410	484	484	468	425	333
7	bar	410	540	645	645	624	586
10	bar	410	540	675	810	886	886
15	bar	410	540	675	810	1080	1289

Powyższa tabela daje maksymalny przepływ w m³/h w standardowych warunkach ciśnienia bezwzględnego 1.013 bar i temperaturze 15°C przy AC 10% - SG 20%.

Dla reduktorów wyposażonych w wewnętrzną rurkę impulsową zaleca się, aby prędkość wylotowa nie przekraczała 20 m/s.

Dla reduktorów wyposażonych w zewnętrzną rurkę impulsową zaleca się, aby prędkość wylotowa nie przekraczała 150 m/s w celu ograniczenia emisji hałasu.

- Przepływ Q [stm³/h] = w odniesieniu do gazu ziemnego
- Konwersja na LPG w kg/h = x 1.2
- Konwersja na azot = x 0,789.

GASCONCEPT
UL. SKŁADOWA 13
09 - 100 PŁOŃSK
TEL.: +48 696 023 713
EMAIL: info@gasconcept.com
WEB: www.gasconcept.com

Kopiowanie, przetwarzanie, rozpowszechnianie tych materiałów w całości lub w części bez zgody firmy Gasconcept jest zabronione



Karta katalogowa reduktora
MONDIAL mod. FG 100

Zgodne z Dyrektywą 2014/68/UE

WYKAZ SPRĘŻYN DO REDUKTORÓW MONDIAL FG/FGB/FGB-M 100

TYP REDUKTORA	KOD SPRĘŻYNY	ZAKRES CIŚNIENIA WYLOTOWEGO	
		MIN	MAX
BP	RCK0008	15	20
	RCK0010_Rev01	20	25
	RCK0020_Rev01	25	40
	RCK0030_Rev02	40	60
	RCK0040_Rev02	60	90
	RCK0050_Rev01	90	120
	RCK0060_Rev01	120	160
MP	RCK0070_Rev01	150	220
	RCK0080_Rev03	220	350
	RCK0090_Rev02	300	400
TR1	RCK0090_Rev02	350	450
	RCK0100_Rev02	450	650
	RCK0110_Rev01	650	850
	RCK0130_Rev01	850	1200
	RCK0140_Rev01	1200	1800
	RCK0160_Rev01	1800	2000
TR	RCK0140_Rev01	2000	3000
	RCK0160_Rev01	3000	4000

GASCONCEPT
UL. SKŁADOWA 13
09 - 100 PŁOŃSK
TEL.: +48 696 023 713
EMAIL: info@gasconcept.com
WEB: www.gasconcept.com

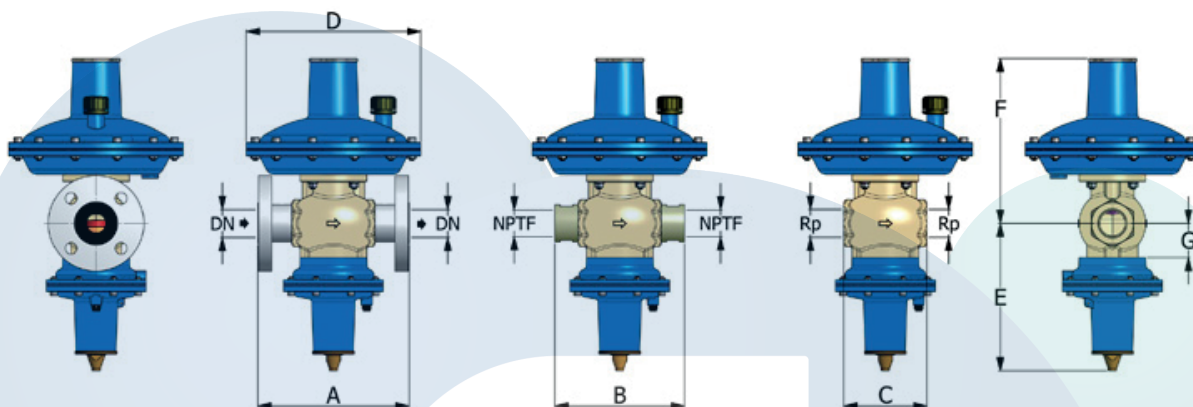
Kopiowanie, przetwarzanie, rozpowszechnianie tych materiałów w całości lub w części bez zgody firmy Gasconcept jest zabronione

WYMIARY I WAGI REDUKTORÓW MONDIAL FG 100

Kołnierze
PN16 / PN40
ANSI150 / ANSI300

Gwinty
ANSI / ASME B.1.20.1

Gwinty
EN 10226



Model	Przyłącza		A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	F [mm]	G [mm]	Waga FG	Waga FGB / FGB-M
FG FGB FGB-M 100	Kołnierze UNI / ANSI	DN25 x DN25	183	-	-	210	180	200	55	8 kg	9.5 kg
	Gwinty NPT ANSI / ASME B1.20.1	NPTF 1" x 1"	-	156	-					5.5 kg	7 kg
	Gwinty równoległe EN 10226	Rp 1" x 1"	-	-	100					5 kg	6.5 kg